

Standard progettuali	PH 2-45 HE	PH 55-310 HE	PH 230-635 HE
Punto di rugiada	-40°C/-40°F	-40°C/-40°F	-40°C/-40°F
Pressione di esercizio	4-16 bar/60-232 psi	4-16 bar/60-232 psi	4-16 bar/60-232 psi
Tensioni	115-230 V	115-230 V	115-230 V
Frequenza di alimentazione	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Controller	Base	Avanzato	Controller Purelogic™
Tecnologia	Essiccatore ad adsorbimento	Essiccatore ad adsorbimento	Essiccatore ad adsorbimento
Utilizzo	Continuo	Continuo	Continuo
Trasportabilità	Facile	Facile	Vani per carrello elevatore
Applicazioni	Cibi e bevande, elettronica, generico	Cibi e bevande, elettronica, generico	Cibi e bevande, elettronica, settore petrolifero, generico

Principali caratteristiche e vantaggi
Robusto serbatoio flangiato di grande diametro (serbatoio saldato - solo da PH 230-635 HE)
Gli schermi e i serbatoi possono essere ispezionati e puliti
Ripresa del ciclo dal punto d'interruzione, evitando la saturazione della base
Spurgo ottimizzato con pressione d'ingresso variabile
Controller Purelogic™ avanzato con complete possibilità di comunicazione
Occhielli di sollevamento e vani per carrello elevatore per una facile installazione
Spurgo regolabile con basso livello di rumorosità
Commutazione a torre dipendente da punto di rugiada con controllo di pressione del punto di rugiada (PDP)
Contatto di carico/scarico (se collegato, si ferma finché il compressore scarica)
Ampio filtro di linea pneumatica in dotazione

Opzioni	PH 2-45 HE	PH 55-310 HE	PH 230-635 HE
Ugello di spurgo ottimizzato	•	-	•
Montaggio a parete	•	-	-
Kit sensore PDP	•	•	-
PDP -70°C/-100°F	(solo flusso)	•	•
Montaggio a parete	-	•	-
IP65	-	•	-
Tubo inverso di ingresso-uscita	-	-	•
NEMA4	-	-	•
Allarme caduta di pressione (filtri)	-	-	•
Valvole di sicurezza (standard su ASME)	-	-	•
Controllo pneumatico	-	-	•
Ugello sonico	-	-	•

- ✓ Standard
- Opzionale
- Non disponibile

